

MULTIPAS

Eigenschaften

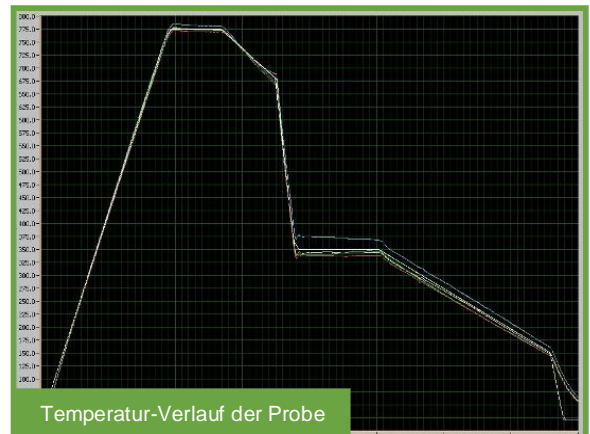
Mechanisch-technologische Bleicheigenschaften (Härte, Zugfestigkeit,..) werden durch die chemische Analyse des Grundwerkstoffes und durch die Wärmebehandlung bestimmt. Mit Hilfe des Glühsimulators werden die Auswirkungen verschiedener Wärmebehandlungen auf die Bleicheigenschaften im Labor untersucht, wobei sich bei der Entwicklung neuer Qualitäten eine große Zeit- und Kostenersparnis im Vergleich zur Entwicklung auf einer Betriebsanlage ergibt.

Die Proben werden durch elektrische Widerstandsheizung über wassergekühlte Backen auf Versuchstemperatur gebracht. Die Abkühlung erfolgt einerseits mittels einer Gasjet- und air-mist-Kühlung, andererseits mittels einer Heiß- bzw. Kaltwasserkühlung. Kühlraten von Rekristallisationstemperatur auf Überalterungstemperatur bis zu 100K/s kann bei Proben mit 0,8 mm Dicke erreicht werden. Höhere Kühlraten bis zu 1000K/s werden mittels Tauchbecken erreicht.

Optional wird auch ein Glühsimulator unter Schutzgasatmosphäre (N_2 , H_2 ,...) angeboten. (CALSIM)

Eigenschaften

- § Max. Probendimension 500 x 300 x 5 mm
- § Bandzugkraft 0÷10 kN programmierbar
- § Max. Glühtemperatur 1000°C
- § Max. Heizrate 50K/s (Probendicke 0,8mm)
- § Max. Kühlrate 1000K/s (Kühlung mit Wasser)
- § Einfache Bedienung
- § PC gesteuerten Versuchsablauf und Versuchsdokumentation



VORTEILE

- § Jede denkbare Wärmebehandlung ist möglich, sowohl für Konti-Glühanlagen als auch für Feuerverzinkungsanlagen
- § Enorme Kosten- und Zeitersparnis bei der Werkstoffentwicklung
- § Probegröße ist ausreichend für Zugversuche in 3 Hauptrichtungen
- § Hoher Probendurchsatz (ca. 30 Proben/Schicht)

Produkte & Leistungen

- Automatische Prüfzentren
- Betriebsmessungen
- Engineering, Dokumentation
- Entwicklung, Fertigung und Betrieb von Simulatoren, Modellen und Prototypen
- Entwicklung von Messverfahren und Messsystemen
- Gasanalysensysteme
- Inbetriebnahme, Schulung, Service
- Inspektionsanlagen
- Messgeräte
- Numerische Simulation von Regelkreisen
- Regelungseinrichtungen
- Überwachungs- und Prognoseeinrichtungen für Produktionsanlagen

Anfahrtsplan und Kontakte

