

Restaustenitgerät

Der Anteil des Restaustenits - welcher standardmäßig mit optischen, röntgenbeugungs- oder magnetischen Methoden gemessen wird - ist ein wichtiger Parameter für die Härte und Stabilität moderner Stahlsorten. Die beiden erstgenannten Methoden haben 2 Nachteile:

- da sie nur über sehr kleine Probenvolumina Aussagen treffen sind sie ungenau
- sie sind zeitaufwändig bzw. erfordern hohe Sicherheitsstandards

Aus diesem Grund basiert das vatron-Meßgerät auf einer magnetischen Meßmethode welche die Tatsache ausnutzt, dass austenitische Phasenanteile einer zu vermessenden Probe im Unterschied zu ferritischen Phasenanteilen nicht magnetisch sind.

Messvorgang

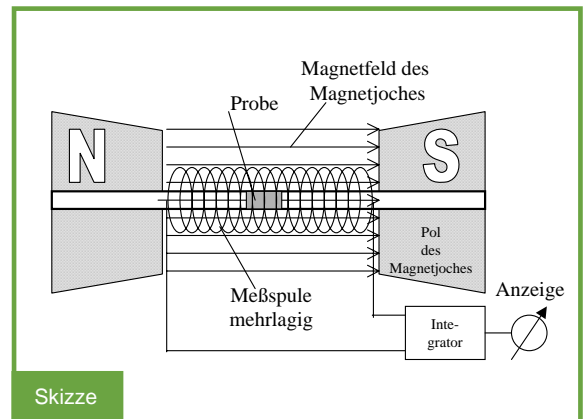
Um den Restaustenitgehalt einer Stahlprobe zu bestimmen wird diese bis zur Sättigung magnetisiert. Dies passiert nach der sogenannten „Joch-Isthmus-Methode“. Anschließend wird die Sättigungsmagnetisierung der Probe bestimmt. Dieser Wert wird mit dem Wert verglichen, welchen die Probe im rein ferritischen Zustand liefern würde. Daraus ist die Bestimmung des Restaustenitanteils unter Berücksichtigung der chemischen Analyse des Stahlsorte möglich.

Eigenschaften

- Einfaches Windows™ Programm
- Meßmethode ist unabhängig von der Probenform
- Probengröße kann mit dem Kunden abgestimmt werden (Standard: 4 mm Durchmesser und 12 mm Länge)
- Messbereich: 1-30% Restaustenit in ferritischen Proben; 1-30% Restferrit in austenitischen Proben
- Messgenauigkeit: <0,5 %

VORTEILE

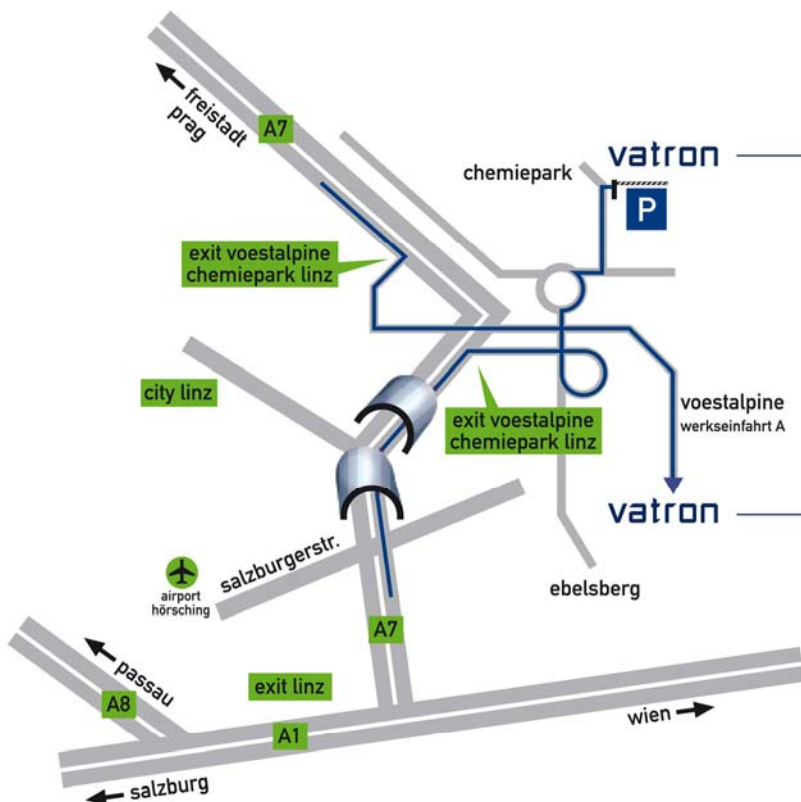
- zerstörungsfreie Messung
- präzise Ergebnisse
- keine kostenaufwändigen Sicherheitseinrichtungen notwendig
- schnelle Messung



Produkte & Leistungen

- Automatische Prüfzentren
- Betriebsmessungen
- Engineering, Dokumentation
- Entwicklung, Fertigung und Betrieb von Simulatoren, Modellen und Prototypen
- Entwicklung von Messverfahren und Messsystemen
- Gasanalysensysteme
- Inbetriebnahme, Schulung, Service
- Inspektionsanlagen
- Messgeräte
- Numerische Simulation von Regelkreisen
- Regelungseinrichtungen
- Überwachungs- und Prognoseeinrichtungen für Produktionsanlagen

Anfahrtsplan und Kontakte



head quarter
vatron gmbh
st. peter straÙe 25, bau 39
4020 linz, austria
tel +43 732 6585 8902
fax +43 732 6980 3848

office@vatron.com
www.vatron.com

postal address
vatron gmbh
voestalpine straÙe 3, bg 04
4031 linz, austria
tel +43 732 6585 2886